



BEECK Primaire antirouille

Couche de fond anticorrosion pour métaux ferreux et acier, à l'intérieur et à l'extérieur

1. Caractéristiques du produit

Couche de fond couvrante pour métal ferreux nu et acier à l'intérieur et à l'extérieur. Conçu par exemple pour les poutres en acier, les ferrures et les grillages A un effet de passivation et freine la corrosion sur le support métallique. Non conçu pour les tôles d'acier galvanisées, l'aluminium anodisé et les métaux non ferreux. Couche intermédiaire avec peinture primaire BEECK, couches de finition avec peinture BEECK à l'huile standolisée pour l'extérieur ou peinture BEECK à l'huile standolisée pour l'intérieur. Le primaire antirouille BEECK contient des huiles végétales qui absorbent l'oxygène lors du séchage et qui forment un film plastique élastique et hydrofuge. N'a pas tendance à s'écailler, même en cas d'intempéries intenses. Les pigments minéraux actifs à base de fer micacé ont un effet de passivation sur la surface métallique. La couche de fond adhérente empêche l'entrée d'eau et les stimulateurs de corrosion y étant dissous, par ex. les polluants atmosphériques et les sels.

1.1. Composition

- Support métallique high-solide classique en huiles de lin sicativées, en huiles standolisées végétales et en résine d'arbre.
- Dissous dans des huiles esthétiques et des solvants sans aromates.
- Pigmentation passivante au fer micacé. Exempt de métaux lourds toxiques, par ex. à base de chrome (VI) ou de plomb.
- Exempt de résines, d'agents adoucissants, de biocides et d'agents de conservation

1.2. Caractéristiques techniques

1.2.1. Aperçu

- Application à l'intérieur et à l'extérieur
- Très bonne adhérence sur l'acier et les métaux ferreux
- Freine durablement la tendance à la corrosion
- Pauvre en tension, n'a pas tendance à s'écailler
- Peut être peint de manière pratiquement illimitée
- High Solid hautement rentable et facile à traiter
- Conformité avec les monuments historiques selon les recettes traditionnelles
- Non conçu pour les tôles d'acier galvanisées et les métaux non ferreux.

1.2.2. Valeurs caractéristiques importantes sur le plan de la physique

Paramètres	Valeur	Conformité
Densité 20°C :	1,40 kg / L	
Viscosité :	Coupe consistométrique +/- 140 s 3-mm	ISO 2431
Valeur s_d (H ₂ O) :	> 1 m	
Degré de brillance 85° :	mat	DIN EN ISO 2813
Point de combustion :	> 61°C	
Teneur en COV (max.):	300 g / L	ChemVOCFarbV, cat. A / d
Teneur en solides :	+/- 80 % (High Solid)	

1.2.3. Teinte

- Brun-gris foncé Traitement ultérieur avec une peinture primaire BEECK blanche

2. Traitement

2.1. Exigences en matière de support

- Le primaire antirouille BEECK convient pour les catégories de corrosivité C1 – C3 selon DIN EN ISO 12944-2. Les peintures métalliques requièrent généralement une maintenance intense dans un climat agressif, par exemple dans les piscines, dans les zones très exposées au sel de déneigement ainsi que dans l'atmosphère maritime et industrielle.
- Le support métallique doit être propre, sec, solide, stable et exempt de substances efflorescentes, décolorantes, et susceptibles d'entraver l'adhérence ou de retarder le séchage.
- Les supports doivent être en métal luisant, il convient donc de les dérouiller de façon minutieuse (degré de pureté Sa 2,5 selon DIN EN ISO 12944-4 / DIN 55928).
- Seulement pour les métaux ferreux et l'acier, non pas pour les tôles d'acier galvanisées, l'aluminium anodisé ainsi que les métaux non ferreux.

2.2. Brève information relative à la structure standard

- Dérouiller, nettoyer et dégraisser les métaux ferreux.
- Couche anticorrosion avec le primaire antirouille BEECK, 1-2 couches si nécessaire.



BEECK Primaire antirouille

- Couche intermédiaire avec peinture primaire BEECK, couches de finition avec peinture BEECK à l'huile standolisée pour l'extérieur ou peinture BEECK à l'huile standolisée pour l'intérieur.

2.3. Support et prétraitement

• **Métaux ferreux :**

Application du primaire antirouille BEECK exclusivement sur un acier nu. Dérouiller en profondeur les surfaces corrodées, par ponçage ou grenailage (degré de pureté Sa 2,5 selon DIN EN ISO 12944-4 / DIN 55928). Nettoyer minutieusement les agents de séparation, les impuretés huileuses et graisseuses avec un diluant BEECK pour vernis et rincer avec un diluant propre pour vernis. Dépoussiérer les surfaces fraîchement dérouillées; si possible, avec de l'air comprimé exempt d'huile. Protéger contre la rouille volante et appliquer une couche d'apprêt encore le même jour. Poncer la tôle d'acier neuve en vue d'une meilleure adhérence, enlever en profondeur les graisses avec un diluant BEECK pour vernis; comme décrit ci-dessus. Enlever les anciennes couches de peinture présentant une faible adhérence et un écaillage, par ponçage, décapage ou rayonnement. Polir et nettoyer les anciennes couches de peinture adhérentes et solides à base d'huile et de résine alkyde. Si nécessaire, ne dérouiller que les points de corrosion et les ragréer avec le primaire antirouille BEECK. Ensuite, couche intermédiaire entière, uniforme avec une peinture primaire BEECK.

- **Les supports inappropriés** sont l'acier galvanisé à chaud, l'aluminium, l'aluminium anodisé et les métaux non ferreux, tels que le cuivre et le laiton. Utiliser des peintures métalliques appropriées, par ex. peintures primaires au zinc, pour l'acier galvanisé et les métaux non ferreux et appliquer une nouvelle couche par échantillonnage avec la peinture BEECK à huile standolisée. Risque de formation de savon de zinc et d'éclats, spécialement à l'extérieur; c'est pourquoi, un système de peinture sans huile est ici recommandé. Sont également inappropriés les composants horizontaux sollicités mécaniquement, en contact permanent avec la terre ou l'eau et exposés aux intempéries.
- **Les supports** défectueux exigent un procédé et un échantillonnage différenciés.

2.4. Instructions de traitement

2.4.1. Remarques générales

- Contrôler le caractère approprié du support au sens du VOB ainsi que selon la norme DIN EN ISO 12944-2 (voir 2.1. et 2.3.). Prendre en compte ici les sortes de métaux, la configuration de surface ainsi que la tendance à la corrosion du support respectif. Echantillonner les surfaces exigeantes et critiques. Garantir un traitement qualifié.
- Recouvrir soigneusement les surfaces qui ne sont pas à traiter - en particulier le verre, les appuis de fenêtre, les joints de dilatation, les laquages, les plastiques et les ferrures et les protéger contre les éclaboussures.
- Mettre à disposition des équipements de protection individuelle.
- Mélanger minutieusement la peinture primaire BEECK antirouille jusqu'au fond de l'emballage, le pigment à tendance à se déposer.
- Ne pas procéder à un traitement en cas d'humidité, de rosée, de risque de gel, sur des surfaces chauffées ou en plein soleil.
- Température de traitement minimale : +8°C. En vue du séchage, garantir une aération et une certaine chaleur (température ambiante), traiter avec le plus grand des soins les couches fraîches. Temps de séchage par couche : dans un climat normal, recouvrable après au plus tôt 24 heures. Protéger les peintures extérieures fraîches contre la pluie, accrocher un film d'échafaudage.

2.4.2. Application dans le système

- Traitement de la peinture primaire BEECK antirouille avec un pinceau rond, un pinceau plat, des rouleaux calendreurs ou dans un procédé de pulvérisation (basse pression, haute pression, airmix).
- Appliquer en couche mince, sans raccords et uniformément. Eviter les surépaisseurs, bien étaler, même sur les supports rugueux ou profilés.
- Si nécessaire, diluer avec 3% de diluant BEECK pour vernis, spécialement sur les supports poreux et rugueux, ainsi qu'en cas de traitement par pulvérisation.
- 1-2 couches en fonction du besoin, par ex. sur les supports structurés ou macroporeux. Veiller à une bonne couverture des arêtes.
- Appliquer une nouvelle couche après au plus tôt 24 heures. Dans le cas d'inclusions de poussières et de temps d'immobilisation prolongés avant l'application des couches multiples (> 1 semaine), procéder à un ponçage fin intermédiaire.
- Eviter également les surépaisseurs lors de la pulvérisation; avec un pinceau, chasser minutieusement les parties excédentaires, ne faire sécher aucun bord gras ni aucune trace d'écoulement, spécialement sur les surfaces et poches horizontales. Application d'essai conseillée.
- Risque d'auto-inflammation dans les nattes filtrantes d'aspiration en cas de brouillard de pulvérisation huileux.

3. Consommation et formats d'emballage

Pour les tôles d'acier lisses, la consommation est de +/- 0,08 L de peinture primaire BEECK antirouille par m² et opération. Déterminer le surcroît de consommation sur les supports profilés et rugueux sur la base d'une peinture de référence.

Formats d'emballage : 0,25 L / 0,75 L / 3 L



BEECK Primaire antirouille

4. Nettoyage

Avec un diluant BEECK pour vernis, nettoyer minutieusement les appareils, les outils et les vêtements souillés, immédiatement après usage.

5. Stockage

Fermé hermétiquement dans son emballage d'origine, ce produit peut se conserver pendant minimum 12 mois. Obturer hermétiquement les emballages entamés, enlever les éventuelles peaux, ne pas mélanger. Ne jamais transvaser dans des récipients gonflables sous l'influence de solvants.

6. Prendre en compte les indications de danger, les conseils de sécurité et les consignes sur l'élimination des déchets

Prendre en compte la fiche de données de sécurité CE. Fiche de données de sécurité disponible sur demande. Peut provoquer une sensibilisation chez les personnes sensibles. Contient de l'huile d'orange. Peut provoquer des réactions allergiques. Un risque d'incendie potentiel peut découler de l'utilisation de chiffons de nettoyage, de papiers ou d'autres matériaux destinés à l'absorption. Après usage, collecter et éliminer les déchets en toute sécurité dans des conteneurs fermés et non inflammables.

Indications de danger : Nuisible pour les organismes aquatiques, effet sur le long terme.

Consignes de sécurité : Conserver hors de portée des enfants. Ne pas mettre en contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Eviter le rejet dans l'environnement. Elimination selon les prescriptions réglementaires

- Codes déchets restes du produit : 080112
- GISCODE : M-LL04

7. Explication

Avec ces informations techniques, nous voulons vous conseiller en raison de nos connaissances et de notre expérience pratique. Toutes les remarques sont sans engagement. Ces remarques ne déchargent pas l'utilisateur de contrôler lui-même le caractère adéquat du produit et la méthode de traitement en fonction du support. Sous réserves de modifications techniques au cours du développement du produit. Tout additif extérieur visant à teindre, diluer, etc. sont interdits. Contrôler les teintes avant le traitement. Lors de l'apparition d'une nouvelle édition, cette fiche technique perd automatiquement sa validité. Les indications figurant dans les fiches de données de sécurité UE dans leur version actuelle sont des indications contraignantes pour la classification selon le règlement sur les matières dangereuses.